

Directive Equipement Sous Pression 97/23/CE

- **La directive 97/23/CE s'applique depuis le 01/06/2002 à :**

- La conception
- La fabrication
- L'évaluation de la conformité des équipements et des ensembles destinés à contenir des fluides, des gaz ou des liquides sous une pression maximale admissible **PS > 0,5 Bar**.

- **Le fabricant de l'équipement évalue les risques selon :**

Les types d'équipements ou ensembles

- Récipients
- Générateurs
- Tuyauteries

La nature physique du fluide contenu :

- Gaz
- Vapeur ou eau surchauffée
- Liquide

Le niveau de danger du fluide contenu :

- Groupe 1 : fluides dangereux
- Groupe 2 : autres fluides

Les caractéristiques de service de l'équipement :

- Pression et volume
- Dimension nominale (tuyauterie)
- Produit : pression service X volume (en Bar / l)
- Température > 110 °C

et classe l'équipement dans une des catégories de risques de I à IV (I étant la moins exigeante).

- **L'évaluation de la conformité est réalisée selon différents modules adaptés :**

- aux catégories de risques
- à la fabrication en série ou à l'unité de l'équipement
- au système qualité déjà en place (ISO9000) chez le fabricant de l'équipement

- **Référentiel :**

Norme FD E86-000 2001 : Normes harmonisées d'application de la directive 97/23/CE
 Guide pratique de l'APAVE : Les Equipements Sous Pression Directive Européenne 97/23/CE
 Note APAVE du 24/07/02 : Fabrication des capteurs isolés

Directive Equipement Sous Pression 97/23/CE

• Cas des capteurs de température :

Les capteurs (puits, brides, ...) sont considérés comme composants incorporés à un équipement sous pression. Ils ne sont donc pas soumis au marquage CE comme les équipements (fiche CLAP 58 i).

Par contre, ils peuvent être incorporés à des équipements sous pression et doivent donc suivre les exigences applicables de la directive (fiches CLAP 58 i et CLAP 125).

PYRO-CONTROLE CHAUVIN ARNOUX, grâce à sa certification ISO9001, utilise les modules d'évaluation suivants :

Catégorie de risque	Module
I	A
II	E1
III	H
IV	H1

• En pratique : conseil à confirmer au cas par cas

CONCEPTION

Exigences FD E86-000	Application CAPTEUR / PUICTS	Catégorie
4-3-Conception	C'est le fabricant de l'ensemble qui doit définir les exigences selon les conditions d'utilisation. La spécification de commande des capteurs précise : - Soit des conditions d'utilisation clairement exprimées (par exemple la pression, la température d'utilisation, la nature du fluide sous pression, ...) - Soit directement les dimensions et matières des parties sous pression	I à IV
	Maîtrise de la conception ISO9001	I et II
	Sur demande : Note de calcul selon méthode à préciser à la commande	III
	La méthode de calcul doit être précisée lors de la commande	IV

Directive Equipement Sous Pression 97/23/CE

FABRICATION

Exigences FD E86-000	Application CAPTEUR / PUIITS	Catégorie
4-2-3-Traçabilité des matériaux	Système ISO9001 – Les matières et brides sont réceptionnées avec certificat matière 3.1.B – Procédure de traçabilité matière / marquage des puits et protecteurs des matériaux	I et II
4-2-4-Documents de contrôle		III
		IV
4-4-1-Compétence technique du fabricant	Système ISO9001 – Qualification des soudeurs par organisme extérieur – Suivi des compétences pour tous les postes de fabrication	I à IV
4-4-2-Compétence technique du fabricant		II à IV
	Sur demande : copie habilitation soudeur	

EVALUATION DE LA CONFORMITE

Exigences FD E86-000	Application CAPTEUR / PUIITS	Catégorie
4-5-Inspection et essais	De même que pour la conception, c'est au fabricant de l'équipement sous pression de faire l'inspection et la vérification finale. Des essais ou vérifications peuvent être reportés par le fabricant de l'équipement à PYRO-CONTROLE. A préciser à la commande	I à IV
4-5-2-Vérification finale		Sur demande : – Notes de calcul – Plans des produits – Certificats matière – Certificats de conformité – Procès-verbaux de contrôle spécifiques (ressuage, test hélium, épreuve hydraulique, ...)
4-6-Marquage	Pas de marquage CE sur les capteurs (puits, brides) au titre de cette directive pression	I à IV